

Instalación Separador para Habilitar Viguetas



Diseñado para alinear correctamente aceros de refuerzo de hasta 1/2" en 3 posiciones diferentes en el eje de carga, además de la armadura de acero y lograr la máxima resistencia de las viguetas.

Aplicaciones: Utilizado en la prefabricación de viguetas preferentemente de "alma abierta".

1. Dependiendo de la longitud de la vigueta se deberán utilizar tres o más piezas, después de instalar los separadores dentro del molde se procede a introducir en los broches las varillas adicionales de refuerzo y finalmente la armadura de acero, ambas de manera longitudinal en la zona del patín de las viguetas.



2. También pueden ser utilizados cuando las viguetas se cuelan directamente en las losas.



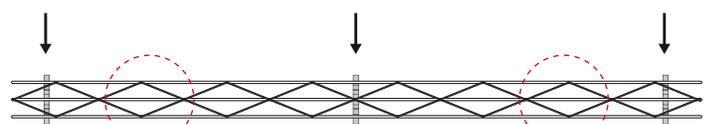
3. Se pueden colocar hasta tres varillas de refuerzo adicionales en el separador.



NOTA: El separador debe de ser utilizado en los extremos y en la zona central de la vigueta evitando colocarlos en las cortantes o zonas de mayor esfuerzo.

El separador se coloca a 30 cm en cada uno de los costados de la vigueta.

El separador se coloca a la mitad de la longitud total de la vigueta.



En las cortantes o zonas de flexión y esfuerzo, no deben ser colocados los separadores.