



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

VERTICOAT N° 2

Mortero monocomponente adicionado con fibras para reparaciones estructurales de alto espesor en aplicaciones verticales y/o sobre cabeza.

**REPARACIÓN EN VERTICAL Y
SOBRE CABEZA**

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 04.23

DESCRIPCIÓN

VERTICOAT No. 2 es un mortero de un componente adicionado con fibras; este producto está elaborado a base de cementos especiales y es recomendado para reparaciones de tipo estructural en superficies verticales y/o invertidas a espesores de 1 cm a 5 cm.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Reparaciones de alto espesor en superficies invertidas y/o verticales, balcones, voladizos, vigas, muros, canales, etc.
- Reparación de aristas de concreto.
- Rellenos de hormigueros.
- Juntas de albañilería.
- Recubrimiento de alta adherencia, resistencia e impermeabilidad.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Altas resistencias mecánicas.
- No escurre.
- Excelente adherencia.
- Buenas resistencias químicas.
- Fácil colocación.
- No ataca las armaduras.
- No es corrosivo, ni tóxico.

INFORMACIÓN TÉCNICA

RESULTADOS TÍPICOS DE INGENIERÍA 23 °C

Apariencia	Polvo gris de granulometría especial
Espesor de aplicación	1 - 5 cm por capa
Tiempo de manejabilidad	40 min.
Fraguado inicial	3 hrs
Fraguado final	7 hrs

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN ATSM C 109

1 día	250 kgf/cm ²
3 días	380 kgf/cm ²
7 días	450 kgf/cm ²
28 días	520 kgf/cm ²

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN ASTM C 348

7 días	71 kg/cm ²
28 días	84 kg/cm ²

RESISTENCIA A LA TENSIÓN ASTM C 190

7 días	25 kg/cm ²
14 días	36.5 kg/cm ²

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA ASTM C 882 MODIFICADO

14 días	91 kgf/cm ²
28 días	155 kgf/cm ²

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

VERTICOAT No. 2 se ofrece en sacos que contienen 25 kg.

El rendimiento de un saco de 25 kg de VERTICOAT N°2 es de 0.012 m³ cuando se mezcla con 3.4-3.6 L de agua limpia.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir, bajo techo y sobre estibas.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El concreto nuevo debe tener preferiblemente 28 días de curado si se va a usar un adhesivo epóxico para adherir el mortero. Si se usa el mismo material como adherente, la superficie debe tener 3 días de curado. La superficie de concreto debe estar limpia y rugosa, todo el aceite, mugre y pinturas deben ser removidas. La superficie debe ser preparada mecánicamente garantizando un perfil mínimo de 3 mm y con agregado expuesto. Retire los residuos y humedezca la superficie garantizando saturación sin empozamiento. La superficie debe ser humedecida antes de colocar la capa de adherencia del mismo material.

ACERO DE REFUERZO EXPUESTO:

El acero expuesto debe ser tratado con **DURALPREP A.C.** de EUCOMEX; teniendo cuidado de remover el óxido hasta blanco metal y material suelto antes de aplicar el recubrimiento.

IMPRIMACIÓN:

Se debe aplicar un adherente acrílico, epóxico o del mismo material después de que la superficie esté preparada, si se va a usar epóxico el sustrato no debe ser humedecido. Para aplicar el material como capa adherente, adicione mayor cantidad de agua por bolsa (4.5 litros aproximadamente por cada 25 kg de producto) y aplíquelo con cepillo sobre la superficie pre-humedecida. El **VERTICOAT No. 2** debe colocarse antes de que la capa de imprimación seque. Si va a usar adherente epóxico siga las instrucciones de la ficha correspondiente.

MEZCLADO:

Utilice mezclador mecánico de bajas revoluciones. Si los materiales se encuentran a temperaturas elevadas, lo recomendable es bajar la temperatura del agua a 20 °C aproximadamente, ya que si se realiza la mezcla con materiales calientes, la consistencia del mortero se verá afectada. Dependiendo de las condiciones ambientales y de la trabajabilidad requerida se recomienda adicionar de 3.4 a 3.6 litros de agua por cada saco de 25 Kg. Se debe colocar el agua en un recipiente, y sobre éste adicionar

VERTICOAT No. 2. Mezcle de 3 a 5 minutos a bajas revoluciones.

COLOCACIÓN:

Aplique el material con llana al espesor requerido.

ACABADO:

Deje el material reposar y dé el terminado requerido. No adicione agua a la superficie en el proceso de terminado. Para prolongar el tiempo de acabado, aplique EUCOBAR de EUCOMEX para reducir el riesgo de ampollamiento durante el proceso de terminado.

CURADO Y SELLADO:

Se requiere un proceso adecuado de curado para garantizar la durabilidad y calidad del terminado, utilice preferiblemente curadores de altos sólidos. No utilice curadores base solvente. Utilice agua y polietileno para cubrir la superficie por mínimo 3 días. Cuando las condiciones son normales no haga curado húmedo, emplee polietileno por 3 días.

LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- La temperatura mínima de aplicación es de 10 °C, en condiciones adversas consulte el ACI correspondiente para aplicación de concreto a alta y baja temperatura.
- Use agua potable para la mezcla.
- Curar el producto preferiblemente con agentes curadores de altos sólidos, no use curadores base solvente para curar estos materiales.
- Las herramientas y utensilios usados en la aplicación deben limpiarse con agua, inmediatamente después de ser usados.
- En todos los casos consulte la hoja de datos de seguridad.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.